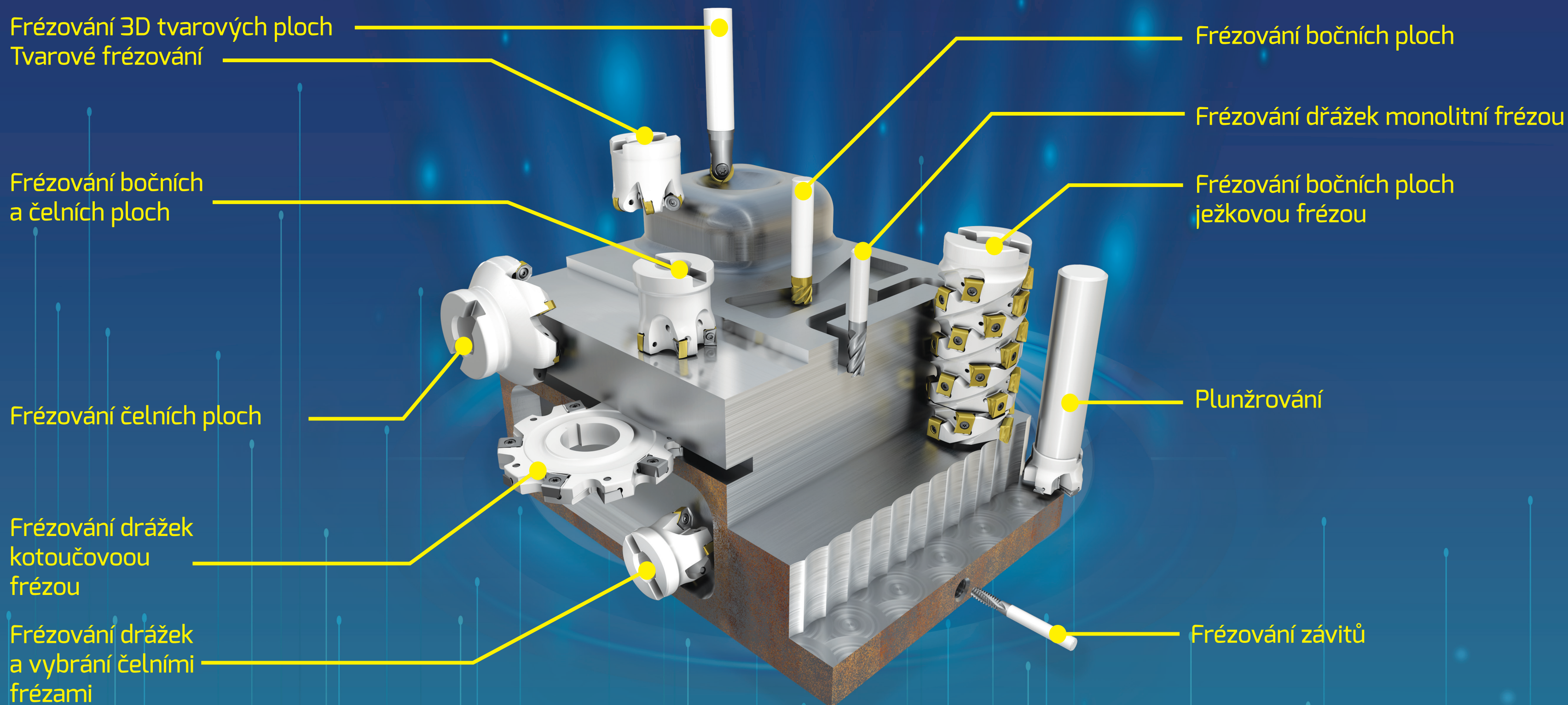


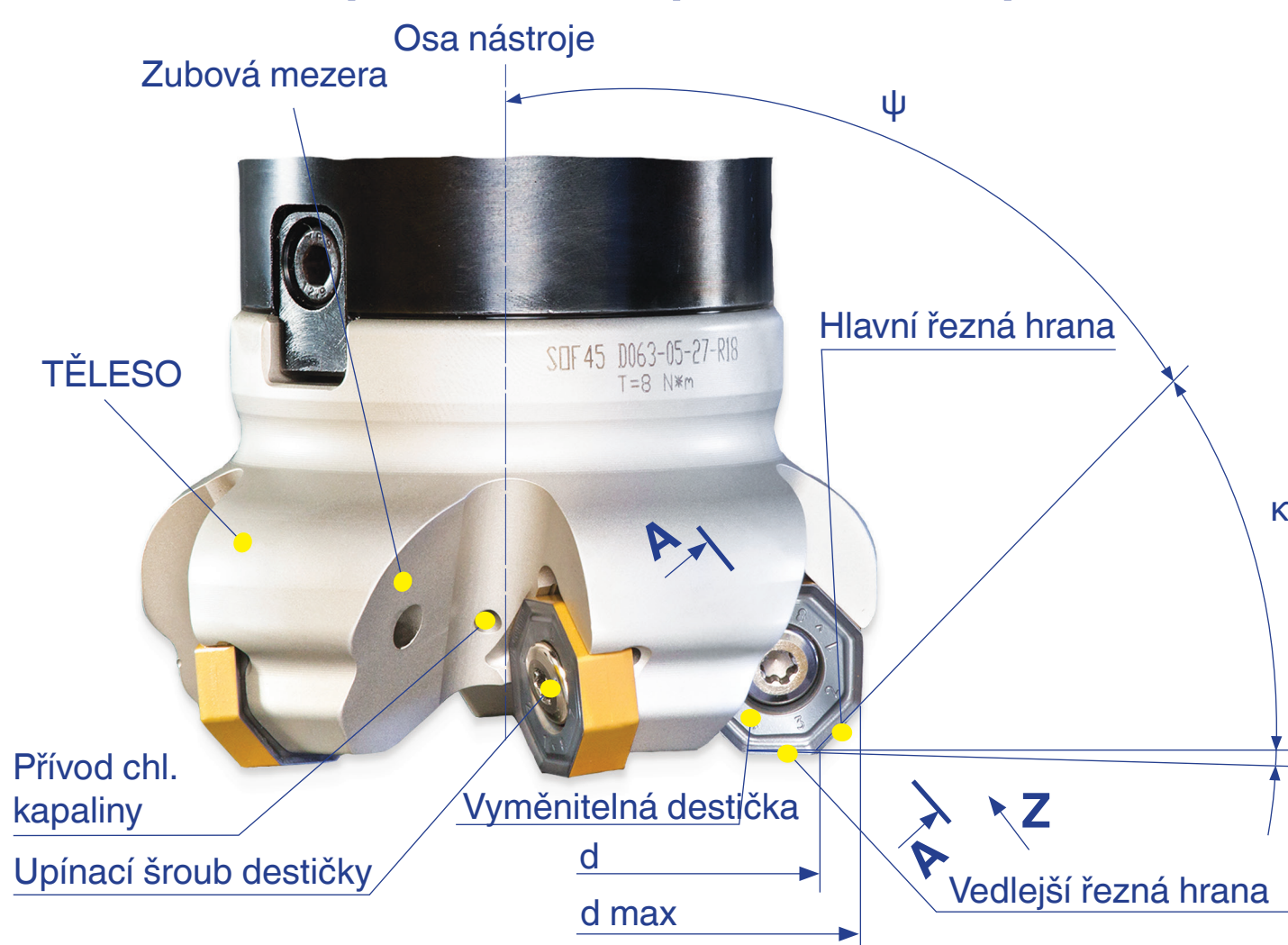
FRÉZOVACÍ OPERACE A GEOMETRIE FRÉZOVACÍHO NÁSTROJE

Hlavní frézovací operace ISCAR

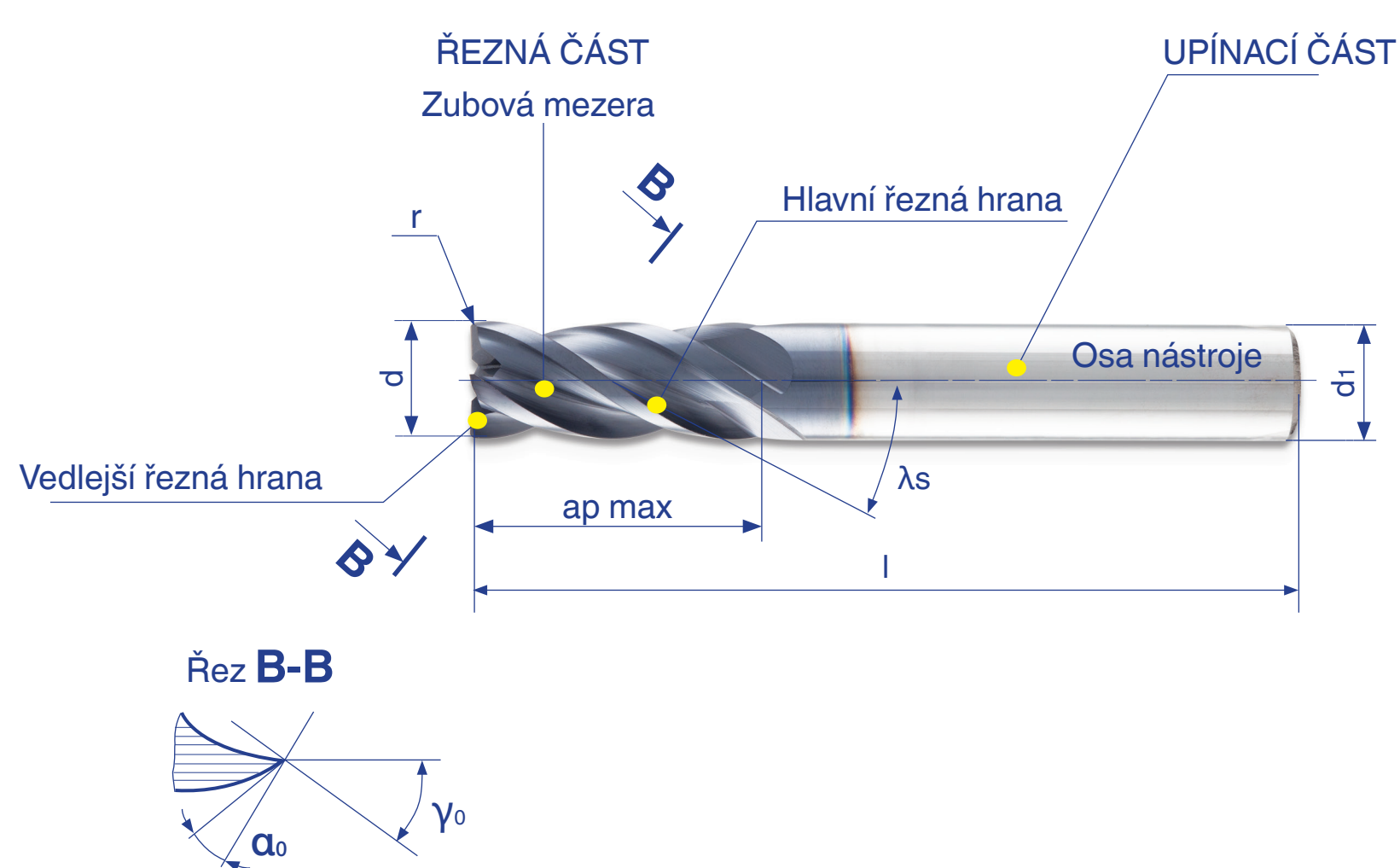


Geometrie frézovacího nástroje

Fréza s vyměnitelnými břitovými destičkami *



Monolitní karbidová fréza



Parametr	Průměr nástroje	Velký průměr nástroje	Úhel nastavení hlavní bříty	Úhel nastavení vedlejšího bříty	Úhel nastavení nástroje	Úhel sklonu hlavního bříty	Úhel čela destičky	Úhel hřbetu destičky	Úhel sklonu šroubovice	Celková délka	Max. hloubka řezu	Průměr upínací stopky	Rádus rohu
Běžné označení **	d	dmax	κ	κ'	ψ	λ	γ ₀	α ₀	λ _s (ω)	l	ap max	d ₁	r
Označení podle ISO 13399 ***	DC	DCX	KAPR				GAM...***	AN...	FHA	OAL	APMX	DMM	RE

* Vyobrazena čelní fréza

** Označení podle ISO 3002/1

*** ISO 13399 definuje radiální a axiální geometrii

Úprava řezné hrany

